



海宝推出新一代等离子切割系统 XPR300，实现对低碳钢、不锈钢和铝材的

X-Definition 超精细切割

新罕布什尔州汉诺威镇 — 2017 年 3 月 6 日 — 总部设在美国的等离子、激光和水刀切割系统专业制造商海宝今天宣布推出名为 X-Definition™ 的全新等离子切割技术，该技术是机用等离子切割技术史上最大的一次飞跃。这一全新等离子切割技术将搭载在 300 A 的 XPR300™ 等离子切割系统上首次亮相。

X-Definition 超精细等离子切割技术将先进的工程技术和改进的高精细等离子切割工艺集于一身，提供无与伦比的低碳钢、不锈钢和铝材等离子切割质量。实验室测试结果显示，薄低碳钢的切割质量在 ISO-9013 范围 2 以内，而厚金属的切割质量可达到 ISO 范围 3。为做到这一点，海宝工程师开发出许多新工艺（正在申请专利），例如 Vented Water Injection™ (VWI)、等离子抑制和 Vent-to-Shield 技术等。最终结果是，在切割有色金属时也能达到类似于铝材和不锈钢的切割质量，切割边缘更接近直角，棱角显著减少，并且表面极为光洁。

X-Definition 高精细等离子切割技术搭载于海宝新款 XPR300 系统。新技术使得该系统比其他任何等离子切割系统都更高效。与之前的海宝系统（例如 HyPerformance® HPR260XD®）相比，XPR300 切割速度更快，能源利用效率更高。不仅如此，得益于功率的提升和独创的氩气辅助工艺，穿孔能力也得以增强，该工艺使得低碳钢穿孔和不锈钢穿孔的厚度分别提升了 30% 和 20%。此外，Cool Nozzle 喷嘴冷却技术和 Arc Response Technology 电弧响应技术等多项技术改进极大地提升了易损件的使用寿命以及在整个易损件寿命期间的切割质量。Arc Response Technology 电弧响应技术可保护易损件，避免受到渐降错误（实际切割时经常出现此类错误）带来的不利影响。通过减轻渐降错误的影响，可使 XPR 易损件的使用寿命长达老款竞品系统的三倍。

“X-Definition 超精细等离子切割技术和我们全新 XPR300 的问世，是等离子切割技术能力的一次巨大飞跃，”海宝 XPR 等离子切割产品营销经理 Phil Parker 说。“它不仅切割速度更快，切割质量无与伦比，功能设计直观易用，还可自动监控系统，是我们迄今为止最先进、最高效的等离子切割系统。它提供出色的切割质量和稳定性，适用于许多原本需要使用激光切割系统的应用，而等离子系统的初始投资成本远低于激光系统，从而为企业开辟了广阔的机遇。”

尽管 XPR300 是海宝迄今为止最先进的系统，但它非常易于使用。电源传感器提供优化的诊断代码，大幅增加了系统监控信息。这可缩短故障检修时间并主动提供系统状态数据，提升系统整体优化能力，延长正常运行时间。此外，新系统的设计采用更少的控制箱和接头，因而缩短了操作工的设置时间，让他们有更多的时间用于切割。例如，EasyConnect™ 功能使操作工无需借助工具，即可将割炬电缆快速插接到割炬连接控制箱中，而正在申请专利的 QuickLock™ 电极只需旋转 1/4 圈即可轻松拧紧，进一步缩短了设置时间。另一项全新设计的功能是快速更换割炬，操作工只需单手即可快速更换割炬。所有控制箱均具备先进的自动气体控制功能，操作工可直接通过 CNC 控制器选择和执行切割作业，另外，电源内置 Wi-Fi 功能，支持远程监控一个甚至多个系统。

海宝设计并制造先进的切割产品，这些系统广泛应用于多个行业，例如造船业、制造业和汽车修理业。海宝产品线包括等离子、激光及水刀切割系统、CNC 运动控制和调高控制器、CAM 套料软件、机器人软件和易损件。海宝系统以其卓越的性能和可靠性而备受信赖，帮助数十万家企业提高了生产效率和盈利能力。海宝的总部设在新罕布什尔州，自从 1968 年发明水刀等离子切割技术以来，公司在切割技术创新方面已经享有将近 50 年的崇高声誉。作为一家 100% 由员工持有的公司，海宝一直被评为最佳工作场所之一，共有 1400 多名员工，同时，销售及分支机构和合作伙伴遍布全球。

完

联系人：Michelle Avila，联系电话：603-643-3441；电子邮箱：pr@hypertherm.com。