

## Hypertherm이 연강, 스테인리스강, 알루미늄의 X-Definition 절단에 사용되는 XPR300의 출시로 새로운 차원의 플라즈마를 소개합니다.

뉴햄프셔주 하노버 - 2017년 3월 6일 - 미국 소재 플라즈마, 레이저, 워터젯 절단 시스템 제조업체인 Hypertherm이 오늘 X-Definition이라고 불리는 완전히 새로운 등급의 플라즈마를 도입한 자동화 플라즈마 절단의 획기적인 개선 기술 제품을 발표했습니다. 이 새 플라즈마는 300암페어 플라즈마 시스템 XPR300에 최초로 사용할 수 있습니다.

X-Definition 등급 플라즈마는 엔지니어링 개선 기술과 정교한 고정밀도 플라즈마 작업을 결합하여, 최강의 연강, 스테인리스강, 알루미늄 플라즈마 절단 품질을 제공합니다. 연구소 테스트에서는 얇은 연강의 ISO-9013 등급 2 절단 품질과 두꺼운 금속의 확장된 ISO 등급 3 절단 품질을 보여줍니다. 이에 도달하기 위해 Hypertherm 엔지니어들은 VWI(Vented Water Injection™), 플라즈마 댐핑, Vent-to-Shield 기술을 포함한 다양한 특허 출원 공정을 개발했습니다. 그 결과, 알루미늄과 스테인리스강 등 비철금속의 우수한 표면 마감, 더욱 정교한 절단 모서리, 현저히 감소된 경사도가 달성되었습니다.

X-Definition 플라즈마는 Hypertherm의 새로운 XPR300에 사용할 수 있습니다. 신기술을 탑재한 이 플라즈마는 다른 어떤 플라즈마 시스템보다 효율적입니다. XPR300은 HyPerformance HPR260XD 같은 이전 Hypertherm 시스템보다 더 빨리 절단하고, 더욱 효율적으로 전력을 사용합니다. 강화된 출력과 독점적인 아르곤 사용 작업 덕분에 피어싱 용량도 개선되어, 연강 피어싱 두께를 30% 확장하고 스테인리스강 피어싱 두께는 20% 개선했습니다. 또한, Cool Nozzle과 Arc Response Technology 등의 개선 기술을 통해 소모품 수명과 소모품 수명 전체의 절단 품질이 크게 개선되었습니다. Arc Response Technology는 실제 절단 작업에서 자주 발생하는 램프 다운 오류의 부정적인 영향으로부터 소모품을 보호합니다. XPR 소모품은 램프 다운 오류의 영향을 줄여서, 경쟁사의 기존 시스템에 비해 수명이 최대 3배에 이릅니다.

Hypertherm XPR 플라즈마 제품 마케팅 매니저인 Phil Parker는 이렇게 말했습니다. “X-Definition 플라즈마와 신제품 XPR300의 출시는 플라즈마 기술 능력의 커다란 진일보입니다. 더 빨라진 절단 속도, 최강의 절단 품질, 직관적인 기능, 자동 시스템 모니터링의 결합이 가장 첨단이고 가장 생산적인 플라즈마를 만들었습니다. 이것은 플라즈마와 관련한 초기 투자 비용을 획기적으로 줄여 이전에는 레이저와 관련된 것이었던 분야에 적합할 수 있는 절단 품질과 일관성을 제공함으로써, 기업들에게 광범위한 기회의 장을 활짝 열었습니다.”

XPR300은 Hypertherm의 최첨단 시스템이면서, 그 사용도 간편합니다. 전원공급장치의 센서는 정교한 진단 코드와 획기적으로 향상된 시스템 모니터링 정보를 제공합니다. 이것은 문제 해결 시간을 줄여주며, 사전 예방적 데이터를 제공하여 전체적인 시스템 최적화와 가동 시간을 개선합니다. 또한, 이 시스템은 콘솔과 연결부가 줄어들어서, 작업자들이 설치 시간은 줄이고 절단 작업에 더 많은 시간을 사용할 수 있습니다. 예를 들어, EasyConnect™ 기능을 사용하면 공구 없이 토치 리드를 신속히 토치 연결 콘솔에 연결할 수 있으며, 특허 출원 중인 QuickLock™ 전극을 통해 간편하게 1/4 바퀴 조여서 설치 시간을 추가로 줄일 수 있습니다. 또 다른 새 설계 기능은 작업자가 한 손으로만 신속히 토치를 변경할 수 있게 해주는 신속 변경 토치입니다. 모든 콘솔에 고급 자동 가스 기능이 탑재되어 작업자들이 CNC에서 직접 절단 작업을 선택하여 수행할 수 있으며, 전원공급장치의 Wi-Fi를 통해 멀리서 시스템 또는 여러 시스템을 모니터링할 수 있습니다.

Hypertherm은 첨단 절단 제품을 조선, 제조, 차량 수리와 같은 각종 산업용으로 설계/제조하고 있습니다. 제품 라인에는 CNC 동작/높이 제어, CAM 배열 소프트웨어, 로봇 소프트웨어와 소모품 외에, 플라즈마, 레이저, 워터젯 절단 시스템이 포함됩니다. Hypertherm 시스템은 믿을 수 있는 성능과 신뢰성을 바탕으로, 수많은 기업들의 생산성과 수익성을 개선해줍니다. 뉴햄프셔에 자리를 잡고 있는 Hypertherm의 절단 제품에 대한 명성은 약 50년 전 물분사 플라즈마 절단 분야의 혁신 제품을 개발한 1968년으로 거슬러 올라갑니다. 가장 일하고 싶은 직장으로 꾸준히 선정되고 있는 100% 공동 소유 기업인 Hypertherm은 전세계 각국 사업장 및 파트너사와 함께 1,400여 개 이상의 제휴사를 보유하고 있습니다.

끝

연락처: Michelle Avila: 603-643-3441 또는 [pr@hypertherm.com](mailto:pr@hypertherm.com).