



Hypertherm は軟鋼、ステンレス、アルミ用 X-Definition のための XPR300 切断システムを発売、プラズマの新たなクラスをご紹介します。

ニューハンプシャー州ハノーバー — 2017 年 3 月 6 日 — 米国に本社を置く、プラズマ、レーザー、ウォータージェット切断システムの製造メーカーである Hypertherm は本日、マシンプラズマシステムを最も大きく前進させる全く新しいクラスのプラズマシステム、X-Definition™ の発売を発表しました。この新しいプラズマシステムは、XPR300™ と呼ばれる 300 アンペアのシステムでまず発売されます。

X-Definition クラスのプラズマはエンジニアリング面での先端技術と洗練された高精度プラズマプロセスを組み合わせ、比類ないプラズマ切断品質を軟鋼、ステンレス、アルミの切断で実現するものです。ラボでのテスト結果は薄い軟鋼での ISO-9013 範囲 2 の切断品質と、より厚い材料での拡張 ISO 範囲 3 の切断品質を示しています。この点に到達するために、Hypertherm のエンジニアは Vented Water Injection™ (VWI)、プラズマダンピング、ベントツーシールドテクノロジーなどの特許出願中の新しいプロセスを幾つか考案しました。その結果は、より正方形に近い切断端、角張った部分の著しい減少、アルミやステンレスなどの非鉄材料での優れた表面仕上げに表れています。

X-Definition プラズマは Hypertherm の最新 XPR300 としてお求めいただけます。新技術が他のどのプラズマシステムより優れた効率を実現します。XPR300 は HyPerformance® HPR260XD® などの旧式の Hypertherm システムよりずっと速く切断し、電力をより効率的に使用します。パワー増強と独自のアルゴン アシスト プロセスにより、ピアシング機能もさらに向上し、軟鋼では 30%、ステンレスでは 20% におよぶピアシング厚さの増加を可能にしました。さらに、Cool Nozzle や Arc Response Technology などの高度なテクノロジーにより、消耗部品の寿命と寿命期間中の切断品質が劇的に向上しました。後者は消耗部品を、実際の切断中通常発生するランパダウンエラーの悪影響から保護します。ランパダウンエラーの影響を削減することにより、XPR 消耗部品は旧世代の同等システムよりも 3 倍近く長持ちします。

「X-Definition プラズマと新しい XPR300 の登場により、プラズマテクノロジーは前進に向けて大きく踏み出しました。」と語るのは、Hypertherm XPR プラズマの製品マーケティングマネージャー、フィル・パーカーです。「さらに速くなった切断速度、比類ない切断品質、直観的な機能性、自動システム監視機能により、当社の最先端を行く生産的なプラズマとなっています。かつてはレーザーの特徴とされていた切断品質と一貫した性能を、プラズマの特徴であるより妥当な初期投資額で提供することにより、当社のお客様に幅広い範囲の新たなビジネス機会を可能にします。」

XPR300 は Hypertherm の最も高度なシステムですが、使い方は簡単です。電源装置内のセンサーが、洗練された診断コードと大きく強化されたシステム監視情報を生成します。これによりトラブルシューティングの時間を削減し、システムの全体的な最適化とアップタイム増加を可能にするプロアクティブなデータを提供します。さらに、システムは以前よりコンソールやコネクタ数が少ないデザインなので、オペレーターはセットアップにかかる時間を減らし、切断に多くの時間を投じることができます。たとえば、EasyConnect™ 機能は工具を使用せずにトーチリードをトーチ接続コンソールに素早くプラグできるようにします。また特許出願中の QuickLock™ 電極は四分の一回転させるだけで締め付けられるので、セットアップ時間をさらに短縮します。その他の新しい機能にはオペレーターが片手で交換できるクイックチェンジトーチがあります。コンソールはすべて、高度なオートガス機能を搭載し、オペレーターは CNC から直接切断ジョブを選択、実施できます。電源装置内の Wi-Fi は単一あるいは複数のシステムを遠隔操作したり、監視することを可能にします。

Hypertherm は、造船業、製造業、自動車修理業などの多くの業界で使用される高度な切断用製品の設計と製造を行っています。製品ラインには、プラズマ、レーザー、ウォータージェット切断システム、CNC モーションと高さコントロール、CAM ネスティングソフトウェア、ロボティクスソフトウェアと消耗部品があります。Hypertherm のシステムは、性能と信頼性に優れ、多くのお客様のビジネスに高い生産性と収益性を実現してきました。ニューハンプシャー州に本社を置く同社の革新的な切断技術に対する定評は、Hypertherm が注水式プラズマ切断装置を発明した 50 年近く前の 1968 年から確立されました。同社は 100% 従業員資本の会社で、常に「もっとも働きやすい会社」にランクされ、世界各国の操業拠点や提携業務を含めて 1,400 余名の従業員が働いています。

終了

連絡先 : Michelle Avila 電話 603-643-3441 または pr@hypertherm.com.