



Hypertherm introduce una nuova classe di plasma con il lancio di XPR300 per il taglio X-Definition su acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio

Roosendaal, Paesi Bassi – 6 marzo 2017 – Hypertherm, produttore di sistemi di taglio plasma, laser e waterjet, ha oggi annunciato l'evoluzione più significativa di sempre nel taglio plasma meccanizzato con la presentazione di una nuovissima classe di plasma chiamata X-Definition™. Questo nuovo plasma è disponibile per la prima volta in un sistema plasma a 300 A chiamato XPR300™.

Il plasma classe X-Definition combina progressi tecnici e sofisticati processi plasma ad alta definizione per offrire una qualità di taglio senza eguali su acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio. I test di laboratorio dimostrano una qualità di taglio Gamma 2 ISO-9013 sull'acciaio al carbonio sottile e tagli estesi Gamma 3 ISO sui metalli più spessi. Per raggiungere questi progressi, i tecnici Hypertherm hanno dovuto sviluppare diversi nuovi processi in attesa di brevetto come Vented Water Injection™ (VWI), umidificazione del plasma e tecnologie Vent-to-Shield. Il risultato finale offre bordi di taglio più squadri, angolarità notevolmente inferiori e superfici con finiture eccellenti su metalli non ferrosi come l'alluminio e l'acciaio inox.

Il Plasma X-Definition è disponibile nel nuovo XPR300 di Hypertherm. La nuova tecnologia lo rende più efficiente rispetto a qualsiasi altro sistema al plasma. XPR300 taglia più velocemente e utilizza l'energia in maniera più efficiente rispetto ai sistemi Hypertherm precedenti come HyPerformance HPR260XD. È stata migliorata anche la capacità di sfondamento grazie a una maggiore potenza e a un esclusivo processo assistito da argon che consente sfondamenti più spessi del 30% sull'acciaio al carbonio e un aumento del 20% sull'acciaio inox. Inoltre, la durata dei consumabili e la qualità di taglio per tutta la durata dei consumabili sono notevolmente migliorate grazie a progressi come le tecnologie Cool Nozzle e Arc Response Technology. Quest'ultima protegge i consumabili dall'impatto negativo degli errori di chiusura graduale, un evento comune nei tagli della vita reale. Riducendo l'impatto degli errori di chiusura graduale, i consumabili XPR possono durare fino a tre volte di più rispetto ai sistemi di vecchia generazione della concorrenza.

“L'arrivo del Plasma X-Definition e del nostro nuovo XPR300 è un enorme passo in avanti nelle potenzialità della tecnologia plasma”, ha dichiarato Phil Parker, responsabile marketing di prodotto per Hypertherm XPR Plasma. “La combinazione di velocità di taglio più rapide, qualità di taglio senza pari, funzioni intuitive e monitoraggio automatico del sistema lo rendono il nostro plasma più produttivo e più avanzato da sempre. Offre un'ampia gamma di opportunità per le aziende grazie a una qualità di taglio e a un'uniformità che lo rendono adatto per applicazioni precedentemente associate al laser, ma con i costi di investimento iniziali molto più bassi associati al plasma.”

Nonostante sia il sistema Hypertherm più avanzato di sempre, XPR300 è facile da usare. I sensori dell'alimentazione offrono sofisticati codici di diagnostica e informazioni di monitoraggio del sistema notevolmente migliorate. Ciò riduce i tempi di ricerca guasti e offre dati proattivi che aiutano a migliorare l'ottimizzazione complessiva e l'operatività del sistema. Inoltre, il sistema è stato studiato con un minor numero di consolle e collegamenti in modo che gli operatori possano dedicare meno tempo alla regolazione e più tempo al taglio. Ad esempio, la funzione EasyConnect™ consente agli operatori di inserire rapidamente il cavo della torcia nella consolle di collegamento della torcia senza dover usare attrezzi, mentre un elettrodo QuickLock™ in attesa di brevetto offre un serraggio rapido a un quarto di giro per ridurre ulteriormente i tempi di regolazione. Un'altra nuova funzione è una torcia a sgancio rapido che consente all'operatore di cambiare rapidamente le torce con una sola mano. Tutte le consolle sono dotate della funzione gas automatico che consente agli operatori di selezionare ed eseguire lavori di taglio direttamente dal CNC, e del Wi-Fi nel generatore per consentire il monitoraggio a distanza del sistema o perfino di sistemi multipli.

Hypertherm progetta e realizza prodotti per il taglio all'avanguardia per un'ampia varietà di settori come l'industria navale, la produzione e la riparazione automobilistica. La sua linea di prodotti include sistemi di taglio al plasma, oltre ai comandi CNC per il moto e l'altezza, il software di taglio CAM, software robotizzati e i consumabili. I sistemi Hypertherm sono noti per le prestazioni e l'affidabilità con conseguente aumento della produttività e della redditività per centinaia di migliaia di imprese. La fama dell'azienda per l'innovazione nel taglio risale a 50 anni fa quando, nel 1968, Hypertherm inventò il taglio plasma a iniezione d'acqua. L'azienda consociata al cento per cento ha più di 1.400 soci, oltre a unità operative e partner in tutto il mondo.

FINE

Contatti: Yvette LeeFlang al 0031 165596932 o yl@hypertherm.com.