



公司历史

海宝的历史可追溯到 1968 年，海宝总裁 Dick Couch 与他在达特茅斯大学塞耶工程学院 (Thayer School of Engineering at Dartmouth) 的教授实现了自十四年前首次发明等离子切割技术以来最大的突破。他们发现，通过将水以放射状射入等离子切割喷嘴中，即可形成更窄的弧线，能够以前所未有的速度和精确度切割金属。此外，从一开始就困扰整个行业的两大难题（熔渣堆积和双弧现象）也从根本上得到了解决。

海宝创新的注水技术成就了业界另一个第一。切割不再需要依靠几种不同类型的气体，海宝系统只需使用一种气体：氮气。只需一种气体，使得等离子切割技术变得更经济实惠、更简单易用，因为，客户再也无需购买和存储几种不同类型的气体。客户还发现喷嘴的寿命也得到了显著延长，因为水蒸气有助于冷却和保护喷嘴，大大减缓喷嘴的磨损速度。不久之后，Couch 先生就为他新发明的放射注水技术申请了专利，并正式发布了海宝第一款等离子切割机 PAC400。从那时开始，对于需要快速而经济有效地切割金属的人们来说，等离子切割才第一次成为切实可行的选择。

随后的几年里，海宝稳步增长，Couch 先生积极招聘工程人才，许多工程师都拥有顶尖大学的等离子化学博士学位。这些工程师共同为市场带来了许多行业第一。他们发明了可减少等离子切割引起的噪音和烟尘的方法，研发出水下切割工艺，并推出了火焰切割技术。

90 年代中期，海宝推出了高精度系统（海宝称之为 HyDefinition™ 等离子），取得了另一项重大突破。这个全新等离子切割系统所产生的切割弧的能量密度是传统等离子切割系统的四倍。这让结构加工商可以切割边缘垂直度更高且公差更严格的零件，而无需增加运行成本。

第二代高精细切割系统使电源电流最高可达 200 A，并且调节更加自动化。过去很多需要有经验的操作工输入的设置现在可以自动完成，从而让操作工有更多时间监督板材和零件的装载与卸载。继这些系统之后又推出了 HyPerformance® 高性能等离子切割系统，该系统是具有更高电源电流水平的高精度等离子系统，可切割更厚的材料且速度更快。

最近，海宝工程师将目光拓展到等离子以外，开发出光纤激光技术，并在 2013 年收购了一家水射流公司，从而进一步巩固了海宝在切割行业的地位，明确了公司在成立后第二个五十年期间的业务定位。

完