



История

Корни компании Hypertherm уходят в 1968 год, когда президент Hypertherm Дик Коуч (Dick Couch) и один из его преподавателей из Thayer School of Engineering в Дартмуте совершили огромный прорыв в данной области с момента открытия плазменной резки, которое произошло за 14 лет до этого. Они обнаружили, что при радиальном впрыске воды в сопло для плазменной резки возможно получить более узкую дугу, способную резать металл с недостижимой прежде скоростью и точностью. Кроме того, им практически удалось решить две насущные проблемы, стоявшие перед отраслью с самого начала, а именно: накопление окалины и явление, называемое двойной дугой.

Впервые в отрасли компания Hypertherm начала применять метод впрыска воды. Вместо того чтобы использовать для резки несколько видов газа, системы Hypertherm обходятся лишь одним: азотом. Возможность использовать только один газ повысила экономичность и упростила использование систем плазменной резки, поскольку клиентам больше не нужно было покупать и держать на складе баллоны с разными видами газов. Клиенты также отметили значительное продление срока службы сопла, поскольку пар от воды содействовал его охлаждению и защите. Таким образом удалось значительно уменьшить скорость износа сопла. Г-н Коуч быстро запатентовал свое новое решение, связанное с радиальной подачей воды, и представил самое первое устройство плазменной резки Hypertherm — PAC400. Впервые плазма стала реальной альтернативой для тех, кто был заинтересован в быстрой и экономически эффективной резке металла.

Последующие годы компания Hypertherm стабильно росла, а г-н Коуч активно набирал на работу инженерных специалистов, многие из которых имели степень PhD в области химии плазмы от ведущих институтов. Работая совместно, эти инженеры вывели на рынок множество абсолютно новых продуктов. Им удалось снизить уровень шума и выделение дыма при плазменной резке, они разработали процесс резки под водой и вывели на рынок системы кислородной резки.

Середина 90-х ознаменовалась еще одним существенным прорывом — представлена система плазменной резки высокой точности, или, как ее называет Hypertherm, система HyDefinition™. Эта система плазменной резки абсолютно нового класса создавала режущую дугу с плотностью энергии, которая в четыре раза превышала аналогичный показатель традиционных систем плазменной резки. Это позволило производителям улучшить характеристику прямоугольности кромок при резке детали и обеспечить более строгие допуски без повышения эксплуатационных затрат.

В системах резки высокой точности второго поколения сила тока была повышена до 200 А. Кроме того, в них было реализовано больше автоматических регулировок. Многие настройки, которые ранее должны были вручную устанавливаться опытным оператором, теперь задаются автоматически. Это дает оператору дополнительное время на контроль загрузки и выгрузки листов и деталей. После этого были представлены системы HyPerformance® Plasma, которые позволяли выполнить точную плазменную резку материалов большой толщины с еще более высокой мощностью с более высокими скоростями резки.

В последние годы инженеры компании Hypertherm разработали передовые системы и для других процессов резки. К этим достижениям можно отнести разработку технологии волоконного лазера, приобретение в 2013 г. компании, специализирующейся на водоструйной резке, что еще больше усилило позиции Hypertherm в индустрии резки в преддверии полувекового юбилея.

КОНЕЦ