



Historia

Las raíces de Hypertherm se remontan al año 1968 cuando su presidente, Dick Couch y su profesor de Thayer School of Engineering en Dartmouth materializaron el mayor cambio radical desde el descubrimiento preliminar del corte por plasma catorce años atrás. Ellos descubrieron que, si se inyectaba radialmente agua a una boquilla de corte por plasma, sería posible lograr un arco mucho más estrecho, capaz de cortar metal con una velocidad y precisión nunca antes vistas. Además, prácticamente eliminaron dos problemas que asediaban la industria desde el principio – la acumulación de escoria y un fenómeno denominado doble arco.

La nueva técnica de inyección de agua de Hypertherm introdujo otra iniciativa en la industria. En lugar de basarse en diferentes gases para el corte, el sistema Hypertherm se vale de uno solamente: nitrógeno. El requisito de un gas único abarató el corte por plasma y facilitó su uso ya que los clientes no tenían que comprar y almacenar varios tipos de gas. Los clientes también notaron una marcada mejora en la duración de la boquilla porque el vapor de agua ayudaba a refrigerarla y protegerla, disminuyéndose significativamente así la velocidad de desgaste. El Sr. Couch patentó rápidamente su nueva técnica de inyección radial de agua y presentó el primer sistema de corte por plasma de Hypertherm, el PAC400. El plasma se convirtió por primera vez en una opción real para las personas que necesitaban cortar metal de manera rápida y económica.

Los años siguientes fueron de crecimiento continuo en Hypertherm, y el Sr. Couch se dedicó a reclutar ingenieros talentosos, muchos con títulos PhD en química de plasma provenientes de prestigiosas universidades. Trabajando en equipo, estos ingenieros introdujeron en el mercado muchas más ideas precursoras. Descubrieron cómo reducir el ruido y el humo producidos por el corte por plasma, desarrollaron un proceso de corte bajo agua e introdujeron el corte con oxígeno.

A mediados de la década de 1990 se introdujo un cambio radical, el plasma de alta definición, o según la denominación de Hypertherm: el plasma HyDefinition™. Esta clase de plasma completamente nueva produjo un arco de corte del cuádruple de densidad de energía que el plasma convencional. Lo que permite a los fabricantes cortar piezas con bordes más rectos y tolerancias más estrictas sin incrementar los costos operativos.

Los sistemas de alta definición de segunda generación permiten niveles de energía por encima de los 200 amperes y ajustes más automáticos. Muchos ajustes que requerían la participación de un operador experimentado se automatizaron y liberaron al operador para que supervise la carga y descarga de placas y piezas. Tras estos sistemas se introdujo el plasma HyPerformance®, plasma de alta definición con niveles de potencia aún mayores para cortes de piezas de mayor espesor y con velocidades más rápidas.

Más recientemente, los ingenieros de Hypertherm fueron más allá del plasma al desarrollar la tecnología láser de fibra óptica. Además, la adquisición de la compañía de chorro de agua en 2013 hizo que la presencia de Hypertherm en la industria del corte sea más contundente mientras se encamina hacia su segunda mitad de siglo en el negocio.

FIN