

Hypertherm®

L'usine de fabrication élargit ses capacités de coupe, ce qui a pour conséquence de faire croître ses affaires

Industrie : de fabrication

Équipements : ProNest®, HPR400XD®, EDGE Pro®



La table de coupe nouvellement installée



L'équipe Metal Corbert



Lucie Godin, Directrice générale, travaillant avec ProNest

L'entreprise et ses produits

Metal Corbert est une usine de fabrication située à Shawinigan, au Québec (Canada), qui se spécialise en production de pièces en métal et offre un service clés en main qui comprend la conception assistée par ordinateur, la production, la peinture et la livraison.

Le problème

Les membres de l'équipe de Metal Corbert avaient une table de coupe au plasma classique désuète et ils devaient sous-traiter une grande partie de leurs opérations de coupe afin de pouvoir satisfaire les commandes. Ils souhaitaient moderniser leur équipement afin de ramener le travail en interne. Ils estimaient que cela contribuerait non seulement à la réduction des coûts, mais aussi à la diminution des délais de fabrication, leur permettant ainsi de passer plus rapidement aux étapes suivantes, telles que le pliage et le soudage.

La solution

Après avoir fait certaines recherches, l'entreprise a décidé de travailler avec un fabricant de machines situé au Québec, Machitech Automation, qui offre des équipements d'origine Hypertherm.

« Nous avons été impressionnés par ce que nous avons vu de Machitech et d'Hypertherm, non seulement en termes de qualité de coupe et de vitesse de coupe, mais également quant à l'assistance et au service après-vente offerts », explique Louis Gilbert, Président des opérations. « Et nous avons constaté qu'Hypertherm est très innovateur et cherche toujours à aller au-delà de la concurrence et des besoins de l'utilisateur final. »

Le Spécialiste produits de Machitech, Patrick Salois, a visité l'usine de Metal Corbert et a travaillé avec l'équipe pour identifier une solution qui convienne à leurs besoins. Metal Corbert a décidé en fin de compte d'investir dans un système au plasma à haute définition HPR400XD d'Hypertherm, muni d'une console des gaz automatique. Le système fonctionnait avec une CNC EDGE Pro, dotée d'un dispositif de contrôle de la hauteur Machitech et d'un logiciel d'imbrication ProNest. Ces composants donnaient la possibilité au système de tirer profit de la technologie True Hole® d'Hypertherm.

Les avantages

Après l'installation du système, Metal Corbert a non seulement pu atteindre son objectif de ramener en interne toutes les opérations de coupe, mais elle a pu également élargir sa gamme de services offerts aux nouveaux clients.

« Nous sommes très contents de la performance du système », déclare Lucie Godin, Directrice générale. « Nous obtenons une durée de vie des consommables améliorée de 50 % par rapport à ce que les autres fabricants proposent. Nous obtenons également une excellente qualité de coupe grâce à la technologie True Hole. Et nous avons été surpris de constater à quel point il est facile d'utiliser le contrôleur EDGE Pro et le logiciel d'imbrication ProNest. »

« ProNest est très facile à programmer et il nous permet de couper nos pièces plus vite. De plus, nous utilisons l'option Inventaire de plaques, ce qui a amélioré notre traçabilité. »

Hypertherm, ProNest, HPR, EDGE et True Hole sont des marques d'Hypertherm Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.