**연혁**

Hypertherm Associates의 뿌리는 창립자인 Dick Couch와 Dartmouth의 Thayer School of Engineering에 재작하던 그의 교수가 14년 전 플라즈마 절단을 처음 발견하면서 가장 큰 돌파구를 마련한 1968년으로 거슬러 올라갑니다. 이 두 사람은 플라즈마 절단 노즐에 물을 방사식으로 주입하는 방법을 개발하여, 이전에는 불가능했던 고속 및 정밀한 금속 절단이 가능하도록 이전보다 좁은 아크를 만들어 낼 수 있었습니다. 이와 함께 드로스 축적과 이중 아크 현상이라는 당시 관련 업계의 난제 두 가지를 실질적으로 해결할 수 있었습니다.

이 새로운 방사형 물 주입 기술은 업계에 또 다른 최초의 기술을 도입했습니다. 절단을 위해 여러 유형의 가스를 사용하는 대신, 이 새로운 기술에는 질소만 필요하므로 고객이 더 이상 여러 유형의 가스를 구입하고 비축할 필요가 없어 플라즈마 절단을 보다 경제적이고 쉽게 수행할 수 있습니다. 물의 증기를 통해 노즐을 냉각시키고 보호하여, 노즐의 마모량을 크게 감소시키기 때문에, 노즐 수명이 현저하게 향상되었습니다. Couch 사장은 자신의 방사식 물 주입 기술을 특허 등록하고, 자신이 만든 최초의 플라즈마 절단기인 PAC400를 출시했습니다. 이것을 계기로 플라즈마는 금속을 빠르고 비용 효율적으로 절단해야 하는 사람들에게 실질적인 선택지가 되었습니다.

이후, Hypertherm Associates는 꾸준히 성장했으며, Couch는 유명 학교를 나온 플라즈마 화학 분야의 많은 박사를 비롯하여 엔지니어링 인재를 적극적으로 채용했습니다. 이러한 엔지니어들은 많은 제품을 개발하여 최초로 시장에 출시했습니다. 엔지니어들은 플라즈마 절단 시 발생하는 소음과 연기를 줄이는 방법을 개발하고, 수중 절단 공정을 개발하고, 산소 절단법을 도입했습니다. 이러한 발명에 이어 1990년대 중반에 고해상도 플라즈마가 도입되었고 수십 년에 걸쳐 플라즈마의 두께 성능이 증가하고 절단 품질이 향상되면서 점진적인 개선이 이루어졌습니다. 이와 동시에 세대를 거치면서 더 빠르고 효율적으로 절단할 수 있게 되어 생산성과 수익성이 향상되었습니다.

컴퓨터, 컴퓨터 수치 제어 및 소프트웨어의 출현으로 플라즈마의 성능, 생산성 및 수익성이 더욱 향상되었습니다. 경험 많은 작업자가 필요했던 많은 설정들이 자동화되어, 작업자는 철판과 파트의 로드/언로드 상황을 자유롭게 감독할 수 있게 되었습니다. True Hole 및 True Bevel과 같은 프로세스가 도입되어 한 번의 패스로 볼트를 바로 체결할 수 있는 구멍과 베벨 절단을 수행하기가 더욱 간단해졌습니다.

엔지니어들이 분주하게 플라즈마 기능을 발전시키는 동안 Hypertherm Associates 리더십 팀은 국제 시장에서, 그리고 전략적 파트너십을 통해 회사를 유기적으로 성장시키는 데 매진했습니다. 이 회사는 독일, 싱가포르, 브라질 및 중국에 글로벌 사무소를 개설하고 1999년 Centricut 소모품을 시작으로 여러 브랜드를 추가했습니다.

오늘날 Hypertherm Associates의 사람, 브랜드 및 기술은 선박, 비행기 및 철도 차량을 제작하고, 강철 건물과 교량을 건설하며, 중장비 및 풍력 터빈을 제작하는 등 첨단 제조가 이루어지는 전 세계 모든 현장에서 찾아볼 볼 수 있습니다.