

Hypertherm®

DO NATYCHMIASTOWEJ PUBLIKACJI

Na targach 2009 Schweissen & Schneiden firma Hypertherm przedstawia technologię precyzyjnego wycinania otworów i nie tylko.



Roosendaal, Holandia (14 sierpnia 2009) - Hypertherm łączy najnowszą technologię HyPerformance z dwoma nowymi systemami kontroli ruchu oraz najnowszym oprogramowaniem MTC, przenosząc cięcie plazmą na zupełnie nowy poziom.

Hypertherm pokaże patentowaną technologię wycinania otworów znacząco zwiększającą możliwości palników plazmowych HyDefinition na tegorocznych targach Schweissen & Schneiden. Technologia ta wykorzystuje określoną kombinację parametrów cięcia zoptymalizowanych do zastosowania w miękkiej stali. Wynik końcowy, zademonstrowany zarówno podczas testów wewnętrznych jak i przeprowadzanych u klientów pokazuje poprawę kształtu otworu nawet o 50 procent. Jednocześnie praktycznie wyeliminowane zostaje zwięźanie się oraz nacięcia w otworach o równym stosunku średnicy do grubości.

„Znacząca poprawa otworów wycinanych systemami HyPerformance Plasma zmniejszyła dystans do technologii cięcia laserem,” stwierdził Dave LaPrade, kierownik zespołu systemów zmechanizowanych Hypertherm. „Uważamy, że postęp technologiczny dokonany przez Hypertherm robi spore wrażenie. Informacje zwrotne od klientów jak na razie wskazują, że wiele osób wykorzystujących aktualnie do cięcia laser będzie mogło osiągnąć swoje cele jakości i oszczędzić dużo pieniędzy przechodząc na plazmę.”

Znaczące usprawnienie wydajności plazmy, w tym wydajności wycinania otworów, zostanie zademonstrowane przy wykorzystaniu najnowszej technologii HPR400XD, z oprogramowaniem MTC ProNest 2010 oraz nowym CNC EDGE Pro. Oprócz poprawy w wycinaniu otworów, inżynierowie Hypertherm informują również o wzroście produktywności do 100 procent oraz wzroście trwałości materiałów eksploatacyjnych do 40 procent przy wykorzystaniu nowego systemu kontroli wysokości palnika, który będzie dostępny jeszcze w tym roku. Oznacza to, że firmy mogą zwiększyć ilość części produkowanych na godzinę jednocześnie zmniejszając koszty operacyjne. Ten rozwój technologiczny obejmie również produkty Hypertherm HyPerformance HPR130 oraz HPR260, z których oba zostaną tej jesieni wyposażone w technologię Hypertherm XD (eXtreme Definition).

Ludzie uczestniczący w tegorocznych targach będą mieli również okazję do cięcia najnowszym systemem powietrznego cięcia plazmowego jednym gazem: Powermax45, jak również cięcia innymi systemami z wiodącej w branży rodziny produktów Powermax. Oprócz tego będą mogli zobaczyć na żywo porównania przeprowadzanego obok siebie cięcia palnikiem tlenowo-paliwowym i plazmowym oraz dowiedzieć się o nowych osiągnięciach Hypertherm w wykorzystaniu HyDefinition Plasma przy cięciu zrobotyzowanym oraz cięciu kątowym.

Targi Schweissen and Schneiden 2009 odbywają się w Essen w Niemczech w dniach 14-19 września. Stanowisko Hypertherm znajduje się na hali 11, stanowisko nr 307.

Firma Hypertherm projektuje i produkuje najbardziej zaawansowane systemy cięcia plazmą na świecie, wykorzystywane w wielu branżach takich jak produkcja, przemysł stoczniowy czy naprawa samochodów. Linia produktów obejmuje ręczne i zmechanizowane systemy cięcia plazmą, materiały eksploatacyjne, jak również systemy sterowania CNC oraz kontroli wysokości. Dziesiątki tysięcy firm pokłada zaufanie w niezawodności i wydajności systemów Hypertherm, owocującej zwiększoną produktywnością i opłacalnością. Reputacja firmy odnośnie innowacji na polu cięcia plazmą sięga ponad 40 lat wstecz, do roku 1968, do wynalazku cięcia plazmą z wtryskiem wody. Firma ma ponad 1000 filii i partnerów reprezentujących ją na całym świecie.

KONIEC

Kontakt: Yvette Leeflang pod nr +31 (0) 165 596932 lub yvette.leeflang@hypertherm.com

Uwaga redaktora: Podczas targów S&S Hypertherm zorganizuje kilka dyskusji okrągłego stołu. Więcej informacji o nich będzie dostępnych w przyszłości. Jeżeli są Państwo zainteresowani rozmową z jednym z kluczowych kierowników Hypertherm, prosimy o kontakt z Yvette Leeflang pod adresem Yvette.leeflang@hypertherm.com lub zadzwonienie pod numer +31 165 596932.