



## **Marka Hypertherm® Centricut® rozszerza ofertę o materiały eksploatacyjne dla urządzeń Innerlogic (Kaliburn®) Proline2200**

**HANOVER, stan New Hampshire, USA — Styczeń, 2008** — marka Centricut bazuje na sukcesie wprowadzonej niedawno linii materiałów eksploatacyjnych Innerlogic ProLine2200 i powiększa ofertę o zestaw materiałów eksploatacyjnych klasy 150 amperów. Nowy zestaw do urządzeń o mocy 150 amperów rozszerza rodzinę produktów Proline2200, do tej pory obejmującą zestawy dla urządzeń o mocy 50, 70, 100 i 200 amperów, obecnych na rynku od roku 2007.

„Oferowane przez nas cztery zestawy materiałów eksploatacyjnych Proline2200 cieszą się dużą popularnością wśród kupujących,” mówi Dean Lizotte, szef marki Hypertherm Centricut.

„Właściciele urządzeń twierdzą, że te materiały eksploatacyjne mają dłuższą żywotność i zapewniają lepszą jakość cięcia niż inne materiały eksploatacyjne, i poprosili nas o opracowanie zestawu klasy 150 amperów.”

Materiały marki Centricut to nie tylko zwiększona wytrzymałość i lepsza jakość cięcia, ale również niższe koszty eksploatacji urządzeń Proline2200. Zwiększona wydajność oraz niższy koszt eksploatacji to wynik zastosowania dwóch innowacyjnych technologii opracowanych przez Hypertherm: opatentowanych srebrnych elektrod SilverLine® oraz zgłoszonych do urzędu patentowego dysz CoolFlow™.

Do miedzianej bazy elektrody SilverLine przyspawano wykonaną ze srebra część czołową, w której umieszczony jest jeszcze wykonany z hafnu trzpień. Technologia CoolFlow gwarantuje usprawnione chłodzenie kondukcyjne, chłodzenie uszczelki oraz zwiększa żywotność uszczelki. Dodatkowo, wyeliminowane zostają zastoje podczas przepływu oraz wycieki do komory plazmowej.

Hypertherm projektuje i wytwarza najbardziej zaawansowane na świecie urządzenia do cięcia metali stosowane w różnych gałęziach przemysłu, jak np. w przemyśle stoczniowym, wytwórczym czy samochodowym (warsztaty). Oferta produktów obejmuje ręczne i zmechanizowane urządzenia do cięcia łukiem plazmowym, materiały eksploatacyjne do nich, oraz cyfrowe układy sterowania i kontroli wysokości. Urządzenia Hypertherm cieszą się zaufaniem i są cenione za szybkość i precyzję cięcia, co przekłada się na zwiększoną wydajność i zyskowność dla dziesiątek tysięcy firm. Mająca siedzibę w stanie New Hampshire, w U.S.A, firma już w roku 1968 wprowadziła na rynek urządzenie do cięcia łukiem plazmowym w osłonie wodnej. Firma współpracuje z ponad 800 przedstawicielstwami oraz posiada lokalne przedstawicielstwa i partnerów na całym świecie.

KONIEC

Kontakt: Yvette Leeflang pod numerem telefonu +31 (0) 165 596932  
lub [HTEurope.Info@hypertherm.com](mailto:HTEurope.Info@hypertherm.com)