



Centricut®, marchio Hypertherm®, amplia la sua offerta con i consumabili Innerlogic (Kaliburn®) Proline2200

HANOVER, N.H.— Gennaio, 2008 — A seguito del successo ottenuto della gamma, recentemente introdotta, di consumabili per il sistema Innerlogic ProLine2200, Centricut, marchio Hypertherm, amplia l'offerta dei suoi prodotti con un nuovo set di consumabili da 150 A. Il nuovo set da 150 A si aggiunge agli altri quattro set di consumabili Proline2200 — versioni da 50, 70, 100 e 200 A — introdotte nel 2007.

“Abbiamo riscontrato una forte domanda per i primi quattro set di consumabili per il sistema Proline2200,” ha dichiarato Dean Lizotte, team leader del marchio Centricut di Hypertherm. “Gli utilizzatori Proline confermano che i consumabili Centricut durano di più e tagliano meglio di tutti gli altri consumabili provati e chi hanno chiesto di sviluppare un set specifico per il taglio a 150 A”.

Oltre a garantire una maggior durata ed una migliore qualità di taglio, i consumabili Centricut possono ridurre i costi di gestione del sistema Proline2200. Le maggiori prestazioni ed i ridotti costi di gestione sono dovuti a due innovazioni di Hypertherm: gli elettrodi SilverLine® brevettati e gli ugelli CoolFlow™ con brevetto in corso di registrazione.

La tecnologia SilverLine prevede la saldatura di una punta di argento massiccio su un elettrodo di rame e la presenza di un inserto di afnio su tale punta di argento. La tecnologia CoolFlow, invece, consente un migliore raffreddamento per conduzione dell'ugello e della o-ring ed una maggiore affidabilità della tenuta. Inoltre, grazie a questa tecnologia, vengono eliminati il ristagno del refrigerante ed i possibili trafiletti all'interno della camera plasma.

Hypertherm progetta e produce i sistemi di taglio dei metalli più avanzati al mondo, per l'impiego in molti settori, tra i quali, per esempio, la cantieristica navale, l'industria manifatturiera e le riparazioni nel settore automotive. La sua linea di prodotti comprende sistemi di taglio plasma manuali e meccanizzati, i relativi consumabili e diversi dispositivi di controllo del movimento e dell'altezza torcia per sistemi CNC. I sistemi Hypertherm sono noti per la loro velocità, per la precisione di taglio e per l'affidabilità: questo significa maggiore produttività e redditività per decine di migliaia di aziende. Hypertherm, che ha sede principale negli Stati Uniti, è considerata, da 40 anni, un'azienda innovatrice, anche grazie all'invenzione, risalente al 1968, del taglio plasma ad iniezione d'acqua. L'azienda, costantemente indicata come una delle migliori realtà in cui lavorare negli Stati Uniti, ha più di 800 collaboratori, oltre a filiali locali e partnership commerciali in tutto il mondo.

FINE

Riferimento: Yvette Leeflang - Tel: +31 (0) 165 596932, e-mail: HTEurope.Info@hypertherm.com