

**Hypertherm**

PUBBLICAZIONE IMMEDIATA

C E L E B R A T I N G

40 Y E A R S

**Hypertherm annuncia la disponibilità del primo sistema di taglio plasma dei metalli HyPerformance da 400 A**  
**L'HPR400XD è il sistema Hypertherm più veloce e più potente del mercato**

**Roosendaal, Paesi Bassi** — Hypertherm, leader mondiale nella tecnologia di taglio dei metalli ad arco plasma, amplia la sua gamma di soluzioni basate sulla tecnologia HyPerformance® con il lancio del primo sistema HyPerformance da 400 A del mercato.

Il plasma HyPerformance HPR400XD® è il sistema HyPerformance più veloce e più potente di sempre. La tecnologia brevettata PowerPierce™ offre il massimo spessore di sfondamento in produzione del mercato, superando di misura quello sfondabile da qualsiasi sistema concorrente da 400 A, ed anche quello sfondabile da sistemi con potenze nominali superiori. Il sistema può facilmente sfondare metalli da 50 mm di spessore, un valore maggiore del 60 per cento rispetto alla capacità dell'HPR260 e maggiore fino al 25 per cento rispetto alla capacità di qualsiasi altro sistema ad alta potenza disponibile oggi in commercio. Il processo a 400 A consente tagli ortogonali ed inclinati su lamiere fino ad 80 mm di spessore.

Oltre ad avere a disposizione una potenza senza pari, il sistema HPR400XD è veloce. L'utilizzo dei consumabili con tecnologia brevettata consente di fornire tagli ad alta definizione (HyDefinition) con velocità maggiori del 30 per cento rispetto al sistema HPR260. L'integrazione di tecnologie brevettate consente tagli precisi per maggiori periodi di tempo, con costi di gestione dimezzati.

L'aggiunta del suffisso "XD" al nome del sistema sottolinea la presenza di molte nuove funzionalità nell'HPR400XD. Tra le più importanti citiamo: maggiore precisione nell'erogazione di corrente da parte del generatore, possibilità di utilizzare gas argo per un migliore processo di marcatura, migliori prestazioni sulle lamiere di acciaio inox di piccolo spessore e spinotto per sensore ohmico di rilevamento dell'altezza iniziale integrato nel corpo torcia.

L'HPR400XD, che è stato presentato in anteprima europea in occasione della fiera EuroBLECH 2008 ad Hannover, Germania, sta ricevendo riscontri entusiastici dal mercato. Ad oggi abbiamo riscontrato una consistente domanda pre-lancio da parte di quei clienti che non vedono l'ora di poter eseguire tagli più veloci e di tagliare lamiere più spesse.

"In base ai riscontri dei nostri clienti, siamo convinti che le potenzialità del nuovo sistema HPR400XD superino le aspettative del mercato," ha dichiarato Kat McQuade, Direttore Marketing di Prodotto per la linea Hypertherm HyPerformance. "Il sistema Hyperformance più versatile di sempre offre velocità e spessori di taglio ancora maggiori, offrendo contemporaneamente una qualità di taglio superiore e costi di gestione più bassi".

### Informazioni su Hypertherm

Hypertherm progetta e produce i sistemi di taglio plasma più avanzati al mondo per l'impiego in diversi settori industriali come la cantieristica navale, l'industria manifatturiera e le riparazioni nel campo automobilistico. La sua linea di prodotti comprende sistemi manuali e meccanizzati, i relativi consumabili e diversi dispositivi di controllo del movimento e dell'altezza torcia per sistemi CNC. I sistemi Hypertherm sono noti per le loro prestazioni e la loro affidabilità: questo significa maggiore produttività e redditività per decine di migliaia di aziende. Hypertherm è considerata da 40 anni un'azienda innovatrice nel settore del plasma, anche grazie all'invenzione, risalente al 1968, del taglio plasma ad iniezione d'acqua. L'azienda ha più di 1000 collaboratori, oltre a filiali e partnership commerciali in tutto il mondo.

FINE

Contatto: Yvette Leeflang - Tel: +31 (0) 165 596932; e-mail: [yvette.leeflang@hypertherm.com](mailto:yvette.leeflang@hypertherm.com)