

Höhere Produktivität = mehr Rentabilität

PLASMA

Schnitt eines quadratischen Teils
von 1 Meter
= 4 laufende Meter
231 m Schnitt in 1 Stunde / 4
= 57,8 Teile
Annahme: \$ 2 Gewinn/Teil –
\$ 0,19 Kosten
= \$ 1,81 Gewinn/Teil
Gewinn pro Teil multipliziert x
Anzahl der Teile
= \$ 104,62 Gewinn/Stunde

AUTOGEN

Schnitt eines quadratischen Teils
von 1 Meter
= 4 laufende Meter
30,48 m Schnitt in 1 Stunde / 4
= 7,6 Teile
Annahme: \$ 2 Gewinn/Teil –
\$ 1,11 Kosten
= \$ 0,89 Gewinn/Teil
Gewinn pro Teil multipliziert x
Anzahl der Teile
= \$ 6,76 Gewinn/Stunde

\$104,62 = 15 X HÖHERE Rentabilität gegenüber \$ 6,76

Anlagenrendite

PLASMA

AUTOGEN

| | |
|--------------------------------------|-----------------|
| Plasmagewinn | \$ 104,62 |
| Abzüglich des Autogengewinns | - \$ 6,76 |
| Höherer Gewinn pro Stunde mit Plasma | = \$ 97,86 |
| X 8 Stunden/Tag | = \$ 782,88 |
| | MEHR Gewinn/Tag |

Annahme: HPR260 Preis = \$ 46.000

\$ 782,88 x 58,75 Tage (eine Schicht)
bzw. 2 Monate Amortisationszeit